

SCOMMETTI NEL FUTURO INSIEME A NOI



- **RUVECO®:** permette di ridurre drasticamente il piombo dalla superficie dell'ottone. Unico per semplicità di utilizzo, efficacia ed economicità del processo. Può venire impiegato anche su articoli già cromati, poiché non provoca macchie e corrosioni sul deposito.

- **T.E.A.® TERNARY ECO ALLOY:** eccezionale deposito intermetallico eco-compatibile sostitutivo del classico deposito nichel-cromo elettrolitico. Consente di ottenere depositi lucidi, con ampie garanzie di resistenza all'usura ed alla corrosione.

I nostri processi brevettati soddisfano i limiti di cessione metalli imposti dalle più restrittive normative internazionali e sono in linea con le future norme EN 16057 e EN 16058. Vengono già largamente impiegati con successo, in particolare nell'industria termoidrosanitaria, dispositivi del settore alimentare a contatto con l'acqua e nel decorativo.

... E LA NOSTRA RICERCA PROSEGUE, direttamente presso il nostro laboratorio, accreditato secondo la norma ISO/IEC 17025:2005 ed in collaborazione con i nostri partners internazionali, per mettere a punto nuovi processi tecnologici ed innovativi a zero cessioni, nel rispetto degli equilibri economici, qualitativi e sostenibili, mirando alla salvaguardia della salute e dell'ambiente.